LEADER IN EMS -

BESCHREITEN SIE MIT UNS DAS NÄCHSTE LEVEL



Weil die inneren Werte zählen! Ob Scheinwerfer vom Passat oder die Chips für den Thermomix - die von uns bestückten Leiterplatten und Elektronikmodule sind in unzähligen bekannten Endprodukten enthalten. Mit über 1200 Mitarbeitern, einem Umsatz von über 250 Mio. Euro und drei Produktionsstandorten in Europa gestalten wir schon heute das EMS von morgen. Um dieses Ziel zu erreichen ist eine sorgfältige und vorausschauende Qualitätsplanung unverzichtbar. Im Rahmen der Nachfolgeplanung suchen wir Sie ab spätestens 01.07.25 für unsere Qualitätsabteilung!

Qualitätsplaner (m/w/d)

WAS ERWARTET SIE?

- Sie sind verantwortlich für die Planung und Durchführung von PPAP und Requalifikationen. Dafür erstellen und bewerten Sie Dokumente, führen selbst Messungen durch, erstellen Schliffbilder, werten ICT Daten aus und stimmen sich mit Kunden ab.
- Sie pflegen und erstellen Nachweisdokumente (REACH-RoHs, IMDS, Conflict Material) und überwachen Run@Rate
- Sie sind verantwortlich für die Verwaltung von Prüfmitteln, Sperrlager und unseren Normen- und Gesetze-Katalog
- Sie managen souverän die Schnittstellen zu den Fachabteilungen als Anfragesteller oder Dienstleister

WAS WIR IHNEN BIETEN

- Leistungsbezogene Bezahlung
- Sehr gute Perspektiven und interessante Entwicklungsmöglichkeiten in einem stark expandierenden Unternehmen.
- Teamorientiertes Arbeiten in einem hochmotivierten Team
- Herausfordernde und abwechslungsreiche Position mit hoher Eigenverantwortung
- Ein interessantes Arbeitsumfeld
- Kaffee, Wasser und Obst kostenfrei
- Zuschuss zum Fitnessstudio
- Bike Leasing
- betriebliche Altersvorsorge

Ihre Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung senden Sie bitte per E-Mail an unsere Personalabteilung:

Frau Susanne Götz

T: +49 (0) 6349 9946-753 M: personal@sero.com

Besuchen Sie uns doch auch auf dem Karriereportal unserer Webseite: www.sero.de/karriere



UNSER WUNSCHKANDIDAT

- Technisch- gewerbliche Ausbildung von Vorteil
- Einschlägige Berufserfahrung (3-5 Jahre)
- Qualitätsbezogene Weiterbildungen wie z.B. Qualitätsmanagementfachkraft, PPAP Schulung, FMEA Schulung, Prüfmittelverwaltung
- Erfahrung in Messtechnik
- Zuverlässige und sorgfältige Arbeitsweise
- Vorausschauende Planung und Organisation
- Hohes Maß an Kommunikations- und Teamfähigkeit, Überzeugungs- und Durchsetzungsstärke
- Gute analytische F\u00e4higkeiten sowie eine zielgerichtete, ergebnisorientierte Arbeitsweise
- Gute EDV Kenntnisse, u.a. MS Office, Power BI, CAQ Software
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

